

珠光体钢与奥氏体不锈钢的焊接材料及工艺的探索

邱爱武, 赵 国

(江苏新海发电有限公司, 江苏 连云港 222023)

摘 要: 用金相、扫描电镜和电子探针等试验手段对异种钢焊接接头的显微组织及合金元素进行了分析研究, 探讨了珠光体钢与奥氏体不锈钢施焊后的焊缝及其热影响区的组织形态、元素扩散情况、应力分布以及硬度变化, 为两种钢种焊接时的焊接材料及焊接工艺的选择提供了依据。

关键词: 钢材; 焊接; 材料; 工艺

中图分类号: TG44

文献标志码: B

文章编号: 1009-0665(2013)S1-0066-04